

AXELERON™ FO 8864 BK CPD

Black Medium Density Polyethylene Compound for Cable Jacketing

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

Dow AXELERON™FO 8864 BK CPD is a high molecular weight, linear, medium density, black polyethylene material, which is developed for the application of optical fiber and ordinary metal conductor cable sheath. This material has very good processing characteristics and can be made into a very strong cable sheath. Dow's AXELERON™FO 8864 BK CPD also has excellent environmental stress cracking resistance, weather resistance and thermal oxidation degradation resistance.

Dow AXELERON™FO 8864 BK CPD provides excellent low temperature optical signal attenuation performance in the application field of optical fiber cable sheath. The material combines reduced extrusion retraction stress with excellent tensile modulus. Therefore, the contraction force exerted by the cable sheath on the fiber optic cable during the temperature cycle change is minimized.

Specifications

Dow AXELERON™FO 8864 BK CPD meets the requirements of the following raw material specifications:

ASTM D 1248: Type II, Class C, Class 4, E9 and J4

Federal LP-390C: Type III, M, 2, 3, 4

REA PE 39 and 89 (raw material section)

Главная Информация			
Используется	Волоконно-оптический кабель с гнездом Кабельная оболочка Применение проводов и кабелей Волоконно-оптический кабель		
Рейтинг агентства	ASTM D 1248, II, Class C, Cat. 4 FED L-P-390C, Тип III, класс M, категория 4, класс 3 REA PE-39 REA PE-89		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.941	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.70	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию (10% Igepal, FO)	> 1000	hr	ASTM D1693
Содержание черного углерода	2.6	%	ASTM D1603
Коэффициент поглощения-(KAB/m)	> 400		ASTM D3349
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения-1% Secant ¹			ASTM D638
-40°C	1030	MPa	ASTM D638
-20°C	793	MPa	ASTM D638
0°C	552	MPa	ASTM D638

20°C	310	MPa	ASTM D638
40°C	206	MPa	ASTM D638
60°C	124	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ²	28.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break)	800	%	ASTM D638

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости			ASTM D746
-- ⁴	< -100	°C	ASTM D746
-- ⁵	-65.0	°C	ASTM D746
CLTE-Поток ⁶			ASTM D696
-40°C	1.0E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
-20°C	1.4E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
0°C	1.4E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
20°C	2.0E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
40°C	2.4E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
60°C	2.8E-4	cm/cm/°C	ASTM D696

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность	20	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная	2.50		ASTM D1531
Коэффициент рассеивания	3.0E-4		ASTM D1531

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура расплава	232	°C

Инструкции по экструзии

AXELERON™ FO 8864 BK CPD has good extrusion processing latitude. High, stable output rates and moderate melt temperatures and pressures are obtainable with both polyethylene barrier and metering type extruder screws. Typical extrusion conditions are listed below; the exact conditions will depend upon the equipment used and the application. Extruder

Screw Type: PE Metering

Screw LD: 18:1 to 24:1

Compression Ratio: 2.5:1 to 3.0:1

Screen Pack: 20/40/60/20 mesh

Temperature Profile

Hopper: Water Cooling

Feed Zone: 300°F (150°C)

Center Zones: 440°F (225°C)

Metering Zone: 440°F (225°C)

Head: 440°F (225°C)

Die: 440°F (225°C)

Melt Temperature: 450°F (230°C)

AXELERON™ FO 8864 BK CPD cable jacketing can be applied with either pressure or sleeving (tube-on) type extrusion tooling. With tube-on extrusion, a minimum tubing tip diameter and a 2:1 drawdown ratio is recommended. If necessary, a higher drawdown ratio can be used to increase jacket tightness.

NOTE

1.	Reduced testing speed of 0.10 inch/min (2.5 mm/min) with an initial 1.50 inch (38mm) jaw separation. Modulus data will vary with testing speed. Unless otherwise noted, amples are tested in accordance with ASTM D 1248, "Polyethylene Plastics Molding and Extrusion Materials."
2.	Type 4, 50mm/min
3.	Type 4, 50mm/min
4.	Notched, F20
5.	Notched, F50
6.	COE data generated on Dupont 942 Thermomechanical Analyzer.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

