

CYCOLAC™ FXS610SK resin

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

CYCOLAC FXS610SK is a multi purpose ABS injection moulding grade, providing a favourable balance of engineering properties. CYCOLAC FXS610SK is suitable for those applications that require sparkle colour effects.

| Главная Информация | | | |
|---|----------------------|------------------------|-----------------|
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.06 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg) | 25 | g/10 min | ISO 1133 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/10.0 kg) | 24.0 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка-Поток ¹ | 0.50 - 0.70 | % | Internal method |
| Поглощение воды | | | ISO 62 |
| Saturated, 23°C | 1.0 | % | ISO 62 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.20 | % | ISO 62 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 114 | | ISO 2039-2 |
| Твердость мяча (Н 358/30) | 98.0 | MPa | ISO 2039-1 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 2500 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Tensile Stress | | | |
| Yield | 45.0 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Yield | 50.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Fracture | 35.0 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Fracture | 40.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Растяжимое напряжение | | | |
| Yield | 2.0 | % | ISO 527-2/5 |
| Yield | 3.0 | % | ISO 527-2/50 |
| Fracture | 9.0 | % | ISO 527-2/5 |
| Fracture | 8.0 | % | ISO 527-2/50 |
| Флекторный модуль ² | 2500 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | 74.0 | MPa | ISO 178 |
| Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel) | 89.0 | mg | Internal method |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Ударная прочность ³ | | | ISO 179/1eA |
| -30°C | 6.0 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 23°C | 10 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Зубчатый изод Impact ⁴ | | | ISO 180/1A |
| -30°C | 7.0 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| 23°C | 10 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature ⁵ | | | |
| 0.45 MPa, unannealed, 100 mm span | 92.0 | °C | ISO 75-2/Be |
| 1.8 MPa, unannealed, 100 mm span | 80.0 | °C | ISO 75-2/Ae |
| Викат Температура размягчения | | | |
| -- | 100 | °C | ISO 306/B50 |
| -- | 102 | °C | ISO 306/B120 |
| Ball Pressure Test (75°C) | Pass | | IEC 60695-10-2 |
| Линейный коэффициент теплового расширения | | | |
| Flow: 23 to 60°C | 8.0E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Lateral: 23 to 60°C | 8.0E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Теплопроводность | 0.20 | W/m/K | ISO 8302 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | > 1.0E+15 | ohms | IEC 60093 |
| Сопротивление громкости | > 1.0E+15 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Диэлектрическая прочность | | | |
| 0.800mm, in oil | 35 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| 1.60mm, in oil | 26 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| 3.20mm, in oil | 18 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| Относительная проницаемость | | | |
| 50 Hz | 2.70 | | IEC 60250 |
| 60 Hz | 2.70 | | IEC 60250 |
| 1 MHz | 2.60 | | IEC 60250 |
| Коэффициент рассеивания | | | |
| 50 Hz | 4.0E-3 | | IEC 60250 |
| 60 Hz | 4.0E-3 | | IEC 60250 |
| 1 MHz | 9.0E-3 | | IEC 60250 |
| Comparative Tracking Index | 600 | V | IEC 60112 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.50 mm, Testing by SABIC) | HB | | UL 94 |
| Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm) | 650 | °C | IEC 60695-2-12 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 85.0 - 95.0 | °C |
| Время сушки | 2.0 - 4.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.10 | % |
| Температура бункера | 60.0 - 80.0 | °C |
| Задняя температура | 200 - 240 | °C |
| Средняя температура | 220 - 260 | °C |
| Передняя температура | 220 - 260 | °C |
| Температура сопла | 210 - 250 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 220 - 260 | °C |
| Температура формы | 40.0 - 80.0 | °C |

NOTE

1. Tensile Bar
2. 2.0 mm/min
3. 80*10*4 sp=62mm
4. 80*10*4
5. 120*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

