

Generic TPO (POE)

Thermoplastic Polyolefin Elastomer

Generic

Описание материалов:

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic TPO (POE)

This information is provided for comparative purposes only.

Главная Информация			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	0.857 - 1.05	g/cm ³	ASTM D792
23°C	0.880 - 0.985	g/cm ³	ISO 1183
--	0.862 - 0.887	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR)			
230°C/2.16 kg	0.090 - 20	g/10 min	ASTM D1238
230°C/2.16 kg	0.50 - 23	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow: 23°C	1.2 - 2.5	%	ASTM D955
23°C	0.40 - 1.6	%	ISO 294-4
Вязкость Моoney	2 - 38	MU	ASTM D1646
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			
23°C	11 - 96		ASTM D2240
23°C	32 - 99		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)			
	1.21 - 34.9	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	4.20 - 230	MPa	ASTM D638
Yield, 23°C	9.90 - 21.1	MPa	ISO 527-2
Fracture, 23°C	1.30 - 27.9	MPa	ASTM D638
23°C	0.900 - 21.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Yield, 23°C	5.0 - 300	%	ASTM D638
Yield, 23°C	6.9 - 15	%	ISO 527-2
Fracture, 23°C	10 - 1000	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	490 - 510	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
23°C	1.20 - 626	MPa	ASTM D790

23°C	20.0 - 2850	MPa	ISO 178
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			
100% strain, 23°C	1.24 - 6.99	MPa	ASTM D412
100% strain, 23°C	1.70 - 11.3	MPa	ISO 37
300% strain, 23°C	3.03 - 12.6	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	3.62 - 12.4	MPa	ASTM D412
Fracture, 23°C	2.40 - 21.3	MPa	ASTM D412
Fracture, 23°C	8.45 - 15.4	MPa	ISO 37
Удлинение при растяжении			
Yield	200 - 500	%	ASTM D412
Fracture, 23°C	240 - 810	%	ASTM D412
Fracture, 23°C	520 - 880	%	ISO 37
Tear Strength			
23°C	14.3 - 113	kN/m	ASTM D624
23°C	80 - 120	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия	15 - 79	%	ASTM D395
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	3.5 - 40	J/m	ASTM D256
23°C	23 - 61	kJ/m ²	ISO 180
Ударное устройство для дротиков (23°C)			
	16.0 - 19.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	12.2 - 136	°C	ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	53.0 - 106	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	37.0 - 57.3	°C	ISO 75-2/A
Температура ломкости			
--	-75.0 - -19.0	°C	ASTM D746
--	-60.0	°C	ISO 812
Температура перехода стекла			
--	-58.3 - -54.8	°C	ASTM E1356
--	-59.2 - -30.2	°C	DSC
Викат Температура размягчения			
	34.4 - 97.6	°C	ASTM D1525
Температура плавления (DSC)			
	34.0 - 106	°C	ISO 3146
Пиковая температура кристаллизации (DSC)			
	13.0 - 90.0	°C	ASTM D3418
CLTE-Поток			

--	4.8E-5 - 1.0E-4	cm/cm/°C	ASTM E228
--	4.0E-5 - 1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	105 - 115	°C	UL 746
RTI Imp	105 - 115	°C	UL 746
RTI Str	105 - 115	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+5 - 2.5E+10	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+2 - 2.5E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая постоянная (23°C)	2.10 - 2.43		ASTM D150

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	25 - 32	%	ASTM D2863

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	79.3 - 79.6	°C
Время сушки	1.9 - 3.5	hr
Задняя температура	159 - 206	°C
Средняя температура	169 - 216	°C
Передняя температура	179 - 215	°C
Температура сопла	189 - 211	°C
Температура обработки (расплава)	196 - 222	°C
Температура формы	34.9 - 46.1	°C
Давление впрыска	4.14 - 104	MPa
Back Pressure	0.259 - 1.36	MPa
Screw Speed	53 - 150	rpm
Подушка	14.5 - 14.6	mm

Инструкции по впрыску

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic TPO (POE) This information is provided for comparative purposes only.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	165 - 178	°C
Зона цилиндра 2 температура.	175 - 182	°C
Зона цилиндра 3 темп.	180 - 188	°C
Зона цилиндра 4 темп.	185 - 186	°C
Зона цилиндра 5 темп.	193 - 212	°C
Температура расплава	195 - 205	°C
Температура матрицы	200 - 232	°C

Инструкции по экструзии

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic TPO (POE) This information is provided for comparative purposes only.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

