

Silamid® EFX

Polyamide 6

Roonamid a.s.

Описание материалов:

Polyamide 6, type reinforced with 30% short glass fibres, modified, high toughness at low humidity contents and at temperatures below 0°C , natural, other color shades according to customer's requests, optimal flow properties. Suitable for injection mouldings where increased impact resistance is required.

Главная Информация				
Характеристики	Огнестойкий Хорошая технологичность Хорошая прочность Без галогенов Глянцевый			
Используется	Электрическое/электронное применение			
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.16	1.16	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	10	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка				
Across Flow	1.0	1.0	%	
Flow	1.2	1.2	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.2	1.2	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3300	1300	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress				ISO 527-2
Yield	75.0	45.0	МПа	
Break	65.0	35.0	МПа	
Флекторный модуль	2500	1100	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	4.0	20	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	60 kJ/m ²	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	165	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	55.0	--	°C	ISO 75-2/A
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	--	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	--	22	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	--	4.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	--	0.10		IEC 60250
Дуговое сопротивление	110	--	sec	ASTM D495
Comparative Tracking Index (Solution A)	--	500	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
1.60 mm	V-2	--		
3.20 mm	V-0	--		
Температура зажигания провода свечения ¹	960	960	°C	IEC 60695-2-13
Needle Flame Test	30.0	30.0	sec	IEC 60695-2-2
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	< 80.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10		%	
Температура обработки (расплава)	240 to 250		°C	
Температура формы	60.0 to 80.0		°C	

NOTE

1. Range: 850 to 960°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

