

MAJ'ECO DP300MLA

Натуральное волокно

Biodegradable Polymers

AD majoris

Описание материалов:

MAJ'ECO DP300MLA is a natural fibre bio polymer compound intended for injection moulding.

MAJ'ECO DP300MLA has been developed especially for demanding applications in various engineering sectors.

APPLICATIONS

Product such as:

Boxes

Racks

Technical components

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный материал из натурального волокна		
Характеристики	Обновляемые ресурсы		
	Перерабатываемые материалы		
Используется	Кронштейн		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	8.0	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	63.0	MPa	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	5000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	104	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	3.6	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	13	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость	HB	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	50.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	170 - 190	°C	
Температура формы	20.0 - 50.0	°C	

Скорость впрыска Moderate

Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. at Yield

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat