

## Altuglas® V 825-HID

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Altuglas International of Arkema Inc.

### Описание материалов:

Altuglas® V 825-HID is a Polymethyl Methacrylate Acrylic product. It is available in Asia Pacific or Europe. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
Формы	Гранулы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	3.7	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток	0.20 to 0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.30	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	97		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield, 23°C)	70.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	6.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	3100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	103	MPa	ISO 178
Сжимающее напряжение (23°C)	117	MPa	ISO 604
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод удара (площадь) (23°C)	1.60	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	105	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	102	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	104	°C	ISO 306/B
CLTE-Поток (-30 to 23°C)	6.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Удельный нагрев	2090	J/kg/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+14	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	20	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (60 Hz)	3.70		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.040		ASTM D150

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления <sup>1</sup>	1.490		ISO 489
Коэффициент пропускания	92.0	%	ASTM D1003
Haze	0.50	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	85.0 to 90.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	230 to 250	°C	
Температура формы	80.0 to 90.0	°C	
NOTE			

1. Method B

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat