

Starex EA-0640

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Permanent static prevention ABS material such as LCD carrier

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-219528		
Используется	Электрический корпус		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	1.8	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	95		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2000	MPa	ASTM D638
--	2200	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ²	44.0	MPa	ASTM D638
Yield	40.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	33.0	MPa	ASTM D638
Break	34.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break ⁴	20	%	ASTM D638
Break	10	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ⁵	2600	MPa	ASTM D790
-- ⁶	2200	MPa	ISO 178
Flexural Strength ⁷	74.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁸ (23°C)	27	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	190	J/m	ASTM D256
23°C ⁹	22	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			

0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	96.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	91.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	81.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	78.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	97.0	°C	ISO 306/B50
--	100	°C	ISO 306/B120

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки		
--	80.0	°C
Desiccant Dryer	80.0	°C
Время сушки		
--	2.0 to 4.0	hr
Desiccant Dryer	2.0 to 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность		
	< 0.050	%
Задняя температура	160 to 180	°C
Средняя температура	190 to 200	°C
Передняя температура	210 to 220	°C
Температура сопла	230	°C
Температура формы	40.0 to 80.0	°C
Давление впрыска	49.0 to 147	MPa
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa
Screw Speed	50 to 150	rpm

NOTE

- | | |
|----|-----------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 5.0 mm/min |
| 4. | 5.0 mm/min |
| 5. | 2.8 mm/min |
| 6. | 2.0 mm/min |
| 7. | 2.8 mm/min |
| 8. | Thickness: 4 mm |
| 9. | 4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

