

POLYFLAM® RPC 40400

Polycarbonate

A. Schulman Europe

Описание материалов:

Flame retardant PC; halogen free according to DIN VDE 0472 part 815

Главная Информация			
Характеристики	Без галогенов Огнестойкий		
Номер файла UL	E86615		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.18	g/cm ³	ISO 1183/A
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/5.0 kg)	25.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2400	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	60.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	5.0	%	ISO 527-2/1A/50
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	60	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	103	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, not annealed	95.0	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	115	°C	ISO 306/A50
--	110	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (105°C)	Pass		IEC 60695-10-2
RTI Elec			UL 746
1.50 mm	80.0	°C	UL 746
3.00 mm	80.0	°C	UL 746

RTI Imp			UL 746
1.50 mm	80.0	°C	UL 746
3.00 mm	80.0	°C	UL 746
RTI Str			UL 746
1.50 mm	80.0	°C	UL 746
3.00 mm	80.0	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Зажигание горячей проволоки (HWI)			UL 746
1.50 mm	PLC 3		UL 746
3.00 mm	PLC 2		UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения			ISO 3795
1.50mm, automatic fire extinguishing	0.0	mm/min	ISO 3795
3.00mm, automatic fire extinguishing	0.0	mm/min	ISO 3795
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94
3.00 mm	V-0		UL 94
	V-0		
3.50 mm	5VA		UL 94

Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
1.50 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
3.00 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
1.50 mm	850	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	775	°C	IEC 60695-2-13

Дополнительная информация

1.) Not for use in food contact applications2.) Not for use in medical or pharmaceutical applications

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Температура обработки (расплава)	260 - 270	°C
Температура формы	50.0 - 80.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	5.00 - 10.0	MPa

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

