

Zytel® FE3734 NC010

NYLON RESIN

DuPont Performance Polymers

Описание материалов:

Unreinforced Polyamide 612

Главная Информация				
Добавка	Смазка Пресс-форма			
Характеристики	Смазка			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA612 <			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA612			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.07	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				
Flow : 3.20 mm	1.1	--	%	Internal Method
Across Flow : 3.20 mm	1.1	--	%	Internal Method
Across Flow	1.4	--	%	ISO 294-4
Flow	1.3	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
23°C, 24 hr, 2.00 mm	3.0	--	%	
Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH	1.3	--	%	
Номер вязкости	95.0	--	cm ³ /g	ISO 307
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	114	--		ISO 2039-2
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2400	1600	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	59.0	56.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	13	21	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	38	30	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2200	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность (23°C)	4.8	5.3	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	No Break	--		
23°C	No Break	--		
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	63.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	218	--	°C	ISO 11357-3

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

