

## MAJORIS DW374 - 8229

30% стекло BeadGlass Fiber

Polypropylene Copolymer

AD majoris

### Описание материалов:

DW374 - 8229 is a 30% glass fiber/bead filled polypropylene copolymer compound intended for injection moulding.

The product is available in both black (DW374 - 8229) and natural (DW374) but other colours can be provided on request.

DW374 - 8229 has been developed especially for the automotive applications and electrical components.

DW374 - 8229 makes it very easy to process even for complicated parts with long flow paths and it offers very high productivity with short cycle times.

DW374 - 8229 is formulated to give an excellent surface finish.

### APPLICATION

Products requiring good rigidity, low shrinkage, high dimensional stability can suitably be made from DW374 - 8229.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Микро стеклянный шарик \ стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Отличный внешний вид Сополимер Перерабатываемые материалы Обрабатываемость, хорошая Цикл быстрого формования Низкое сжатие Средняя твердость		
Используется	Электрические компоненты Применение в автомобильной области		
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.10	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	7.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.80 - 1.2	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	28.0	MPa	ISO 527-2/50

Флекторный модуль-1% Secant	2800	МПа	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 МПа, Unannealed)	127	°C	ISO 75-2/A
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	НВ		UL 94
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура обработки (расплава)	210 - 260	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		

#### Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat