

Vydyne® ECO315 BK06

Polyamide 66/6 Copolymer

Ascend Performance Materials Operations LLC

Описание материалов:

Vydyne ECO315 BK06 is a non-halogenated, unfilled, flame-retardant PA66/6 copolymer with excellent toughness and ductility. It is lubricated for machine feed and easy mold release and has an Underwriters Laboratories UL 94 flammability classification of V-0 at 0.4 mm (0.016") thick.

Главная Информация	
Добавка	Огнестойкий
	Смазка
Характеристики	Ковкий материал
	Огнестойкий
	Хорошее сопротивление трещине
	Хороший выпуск пресс-формы
	Хорошая прочность
	Без галогенов
	Высокое удлинение
	Низкая плотность
	Смазка
Используется	Приборы
	Автомобильная электроника
	Бобины
	Разъемы
	Электрический корпус
	Электрические детали
	Электрическое/электронное применение
	Крепежные детали
	Промышленное применение
	Применение освещения
	Жилая петля
	Печатные платы
	Переключатели
Номер файла UL	E70062
Внешний вид	Черный
Формы	Гранулы



Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.16		g/cm³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow: 23°C, 2.00				
mm	1.4		%	
Flow : 23°C, 2.00 mm	1.2		%	
Поглощение воды				ISO 62
23°C, 24 hr	0.80		%	
Equilibrium, 23°C, 50%	0.0		%	
RH	2.3			Manage
Механические 	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	5000	3500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, 23°C)	75.0	52.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение				ISO 527-2
Yield, 23°C	5.5	20	%	
Break, 23°C	25	30	%	
Флекторный модуль				
(23°C)	3200	1560	MPa	ISO 178
Flexural Strength (23°C)	92.0	45.0	MPa	ISO 178
Poisson's Ratio	0.40			ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	5.4		kJ/m²	
23°C	5.4		kJ/m²	
Charpy Unnotched Impact				
Strength				ISO 179/1eU
-30°C	No Break			
23°C	No Break			
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	6.0		kJ/m²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
	- JAON	COCIONNIC	<u>-дипица измерения</u>	истод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	225		°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	65.0		°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	244		°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C, 2.00				
mm	1.1E-4		cm/cm/°C	



Transverse : 23 to 55°C,				
2.00 mm	1.1E-4		cm/cm/°C	
RTI Elec				UL 746
0.400 mm	130		°C	
0.750 mm	130		°C	
1.50 mm	130		°C	
3.00 mm	130		°C	
RTI Imp				UL 746
0.400 mm	65.0		°C	
0.750 mm	65.0		°C	
1.50 mm	85.0		°C	
3.00 mm	85.0		°C	
RTI Str				UL 746
0.400 mm	100		°C	
0.750 mm	100		°C	
1.50 mm	100		°C	
3.00 mm	110		°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление				
громкости (0.750 mm)	1.0E+11		ohms·cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	13		kV/mm	IEC 60243
Дуговое сопротивление (3.00 mm)	PLC 5			ASTM D495
Comparative Tracking Index (3.00 mm)	600		V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)				UL 746
0.400 mm	PLC 0			
0.400 mm 0.750 mm	PLC 0 PLC 0			
0.750 mm	PLC 0			
0.750 mm 1.50 mm 3.00 mm Высоковольтная скорость отслеживания	PLC 0 PLC 0 PLC 0			UL 746
0.750 mm 1.50 mm 3.00 mm Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR) Зажигание горячей	PLC 0 PLC 0			UL 746
0.750 mm 1.50 mm 3.00 mm Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR) Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 0 PLC 0 PLC 0 PLC 1			UL 746 UL 746
0.750 mm 1.50 mm 3.00 mm Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR) Зажигание горячей проволоки (HWI) 0.400 mm	PLC 0 PLC 0 PLC 1 PLC 1			
0.750 mm 1.50 mm 3.00 mm Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR) Зажигание горячей проволоки (HWI) 0.400 mm 0.750 mm	PLC 0 PLC 0 PLC 1 PLC 1 PLC 4 PLC 4	 		
0.750 mm 1.50 mm 3.00 mm Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR) Зажигание горячей проволоки (HWI) 0.400 mm	PLC 0 PLC 0 PLC 1 PLC 1			



Огнестойкость				UL 94
0.400 mm	V-0			
0.750 mm	V-0			
1.50 mm	V-0			
3.00 mm	V-0			
Индекс				
воспламеняемости				
провода свечения				IEC 60695-2-12
0.400 mm	960		°C	
0.750 mm	960		°C	
1.50 mm	960		°C	
3.00 mm	960		°C	
Температура зажигания				
провода свечения				IEC 60695-2-13
0.400 mm	875		°C	
0.750 mm	875		°C	
1.50 mm	775		°C	
3.00 mm	725		°C	
Индекс кислорода	29		%	ISO 4589-2
Инъекция	Сухой	Единица измер	ения	
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0		hr	
Время сушки Рекомендуемый Макс	4.0		hr	
	4.0		hr %	
Рекомендуемый Макс				
Рекомендуемый Макс измельчения	50		%	
Рекомендуемый Макс измельчения Задняя температура	50 240 to 270		% °C	
Рекомендуемый Макс измельчения Задняя температура Средняя температура	50 240 to 270 240 to 270		% °C °C	
Рекомендуемый Макс измельчения Задняя температура Средняя температура Передняя температура	50 240 to 270 240 to 270 240 to 270		% °C °C	
Рекомендуемый Макс измельчения Задняя температура Средняя температура Передняя температура Температура сопла	50 240 to 270 240 to 270 240 to 270		% °C °C	

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



