

Tarnoform® 300 GB6

30% стеклянная бусина

Acetal (POM) Copolymer

Grupa Azoty S.A.

Описание материалов:

Tarnoform® 300 GB6 there is 30% glass beads filled injection-moulding grade - very high stiffness and hardness with reduced shrinkage.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокая твердость		
	Высокая жесткость		
	Низкая усадка		
Используется	Приборы		
	Автомобильные Приложения		
	Электрическое/электронное применение		
	Товары для дома		
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.59	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	7.0	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	5.50	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (2.00 mm)	1.7	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.15	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.80	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	200	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4000	MPa	ISO 527-2/1

Tensile Stress (Yield)	45.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	7.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	3700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	80.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	2.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	20	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность	3.0	kJ/m ²	ISO 180

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	125	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	155	°C	ISO 306/B
Температура плавления	167	°C	ISO 11357-3
Предел температуры-Несколько часов работы	100	°C	
Скорость горения	< 100	mm/min	FMVSS 302
ISO Type	POM-K, M-GNR, 02-002, GB30		ISO 1874

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (2.00 mm)	30	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 Hz)	4.40		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 Hz)	0.012		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm)	HB		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 to 120	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.10	%
Рекомендуемый Макс измельчения	10	%
Температура обработки (расплава)	180 to 230	°C
Температура формы	80.0 to 110	°C
Давление впрыска	80.0 to 110	MPa
Скорость впрыска	Slow-Moderate	

NOTE	
1.	2.0 mm/min
2.	2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

