

Clariant Nylon 6 PA-211TF20

Polyamide 6

Clariant Corporation

Описание материалов:

Clariant Nylon 6 PA-211TF20 is a polyamide 6 (nylon 6) material. This product is available in North America and is processed by injection molding.

The main features of the Clariant Nylon 6 PA-211TF20 are:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

Impact modification

high strength

Good processability

Typical application areas include:

engineering/industrial accessories

Wire and cable

Tools

military applications

Sporting goods

Главная Информация

Добавка

PTFE лубрикант (20%)

Модификатор удара

Характеристики

Хорошая стабильность размеров

Модификация удара

Низкий коэффициент трения

Жесткий, высокий

Высокая прочность

Обрабатываемость, хорошая

Хорошая коррозионная стойкость

Хорошая окраска

Хорошая химическая стойкость

Хорошая стойкость к истиранию

Хорошая прочность

Смазка

Огнестойкий

Используется

Шестерня

Электропитание/другие инструменты

Замена металла

Военные применения

Спортивные товары

Камера

Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода

Рейтинг агентства	UL 94		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.26	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	1.3	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	1.2	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ASTM D785
Class m	82		ASTM D785
Class r	118		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	62.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2410	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	96.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	43	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	177	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	57.2	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	8.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	20	kV/mm	ASTM D149
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	79.4	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Задняя температура	249 - 274	°C	
Средняя температура	249 - 274	°C	
Передняя температура	249 - 274	°C	
Температура обработки (расплава)	254 - 271	°C	
Температура расплава (цель)	266	°C	

Температура формы	65.6 - 93.3	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	20 - 100	rpm
Подушка	3.18 - 6.35	mm

Инструкции по впрыску

Injection Pressure: Use minimum pressure to achieve 95% fill during the boost inj. pressure phase. Hold Pressure: 30% to 75% of injection pressure. Mold Temp. Target: 180°F Screw Speed Target: 75 RPM

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat