

Badalac® ABS 30 FR

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Bada AG

Описание материалов:

Badalac® ABS 30 FR is an Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) material. It is available in Europe for injection molding.

Important attributes of Badalac® ABS 30 FR are:

Flame Rated

Flame Retardant

High Flow

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Высокий поток		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.23	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/10.0 kg)	34.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.95	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.24	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2550	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield, 23°C)	40.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	2.3	%	ISO 527-2/50
Флекторный стресс (23°C)	60.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	60	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	99.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	94.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	102	°C	ISO 306/B50
--	95.0	°C	ISO 306/B120
CLTE-Поток	8.0E-5 to 1.1E-4	cm/cm/°C	DIN 53752

Максимальная температура обслуживания	80	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	38	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	2.80		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	7.9E-3		IEC 60250
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-0		
3.00 mm	V-0		
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	750	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 to 260	°C	
Температура формы	30.0 to 60.0	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

