

LNP™ STAT-KON™ MFD03 compound

15% стекловолокно

Polypropylene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON MFD03 is a compound based on Polypropylene resin containing Glass Fiber, Carbon Powder. Added features of this material include: Electrically Conductive.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound MF-15

Product reorder name: MFD03

| Главная Информация | | | |
|-----------------------------------|------------------------|-------------------|---------------------|
| Наполнитель/армирование | Стекло \ уголь порошок | | |
| Характеристики | Проводящий | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.07 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |
| Формовочная усадка | | | |
| Flow: 24 hours | 1.0 | % | ASTM D955 |
| Transverse flow: 24 hours | 0.90 | % | ASTM D955 |
| Vertical flow direction: 24 hours | 0.92 | % | ISO 294-4 |
| Flow direction: 24 hours | 1.0 | % | ISO 294-4 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |
| -- ¹ | 3450 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 3310 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Yield | 34.5 | MPa | ASTM D638 |
| Yield | 34.0 | MPa | ISO 527-2 |
| Fracture | 16.5 | MPa | ASTM D638 |
| Fracture | 15.0 | MPa | ISO 527-2 |
| Удлинение при растяжении | | | |
| Yield | 2.7 | % | ASTM D638 |
| Yield | 2.6 | % | ISO 527-2 |
| Fracture | 6.9 | % | ASTM D638 |
| Fracture | 5.7 | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | | | |
| -- | 2760 | MPa | ASTM D790 |
| -- | 3000 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | 51.0 | MPa | ISO 178 |

| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Зубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 350 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C ² | 23 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 140 | J/m | ASTM D4812 |
| 23°C ³ | 13 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| Ударное устройство для дротиков | | | |
| 23°C, Energy at Peak Load | 13.2 | J | ASTM D3763 |
| -- | 5.70 | J | ISO 6603-2 |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|------------------------|
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 0.45 MPa, unannealed, 3.20mm | 147 | °C | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁴ | 142 | °C | ISO 75-2/Bf |
| 1.8 MPa, unannealed, 3.20mm | 106 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁵ | 98.0 | °C | ISO 75-2/Af |
| Линейный коэффициент теплового расширения | | | |
| Flow: -40 to 40°C | 1.0E-4 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Flow: -40 to 40°C | 1.1E-4 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Lateral: -40 to 40°C | 4.7E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831, ISO 11359-2 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 82.2 | °C |
| Время сушки | 4.0 | hr |
| Задняя температура | 193 - 204 | °C |
| Средняя температура | 216 - 227 | °C |
| Передняя температура | 238 - 249 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 227 - 249 | °C |
| Температура формы | 32.2 - 48.9 | °C |
| Back Pressure | 0.172 - 0.344 | MPa |
| Screw Speed | 30 - 60 | rpm |

| NOTE | |
|------|------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 80*10*4 |
| 3. | 80*10*4 |
| 4. | 80*10*4 mm |
| 5. | 80*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

