

## EPIMIX PBT GV0 10 NC

10% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

EPSAN Plastik SAN. ve TiC. A.S.

### Описание материалов:

EPIMIX PBT, Flame retardant, reinforced with 10% of glass fiber, heat stabilized, lubricated for injection moulding.

EPIMIX PBT GV0 10 ,Halogenated , is used in all sectors of industry , compliance with RoHs derivatives, with rating UL94 V0 , offering a perfect balance of thermal and mechanical properties.

This product is available in natural and in colours on request.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
	Смазка			
	Огнестойкий			
Характеристики	Галогенизация			
	Термическая стабильность			
	Смазка			
	Огнестойкий			
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS			
Внешний вид	Доступные цвета			
	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.52	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction: 3.00mm	1.1	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 3.00mm	0.40	--	%	ISO 294-4
Moisture Content	0.20	--	%	ISO 15512
Содержание золы	10	--	%	ISO 3451-4
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 23°C)	82	--		ISO 868
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	5100	4800	MPa	ISO 527-2/50

Tensile Stress (Break, 23°C)	85.0	75.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.0	3.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup> (23°C)	4500	4300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup> (23°C)	140	120	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	7.0	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C)	6.0	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature <sup>3</sup>				
0.45 MPa, not annealed	215	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	200	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	205	--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления (DSC)	220	--	°C	ISO 3146
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Comparative Tracking Index (Solution A)	200	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	V-0	--		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	960	--	°C	IEC 60695-2-12
<b>Дополнительная информация</b>				
□□ TEST CONDITIONS: Laboratory conditions are 23 ±2°C and 45-55 % RH.				
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	80.0	°C		
Время сушки	2.0 - 4.0	hr		
Температура обработки (расплава)	260	°C		
<b>NOTE</b>				
1.	2.0 mm/min			
2.	2.0 mm/min			
3.	120°C/h			

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

