

## LNP™ LUBRICOMP™ ZP001XXP compound

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRICOMP ZP001XXP is a compound based on PPE+PS resin containing 5% PTFE/Silicone. Added features of this material include: Wear Resistant.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound ZL-4510

Product reorder name: ZP001XXP

Главная Информация			
Добавка	PTFE + силиконовая смазка (5%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.07	g/cm <sup>3</sup>	
--	1.06	g/cm <sup>3</sup>	
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.60 to 0.80	%	
Across Flow : 24 hr	0.80 to 1.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.11	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2400	MPa	ASTM D638
--	2210	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	49.0	MPa	ASTM D638
Yield	45.0	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>3</sup>	49.0	MPa	ASTM D638
Break	48.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	3.3	%	ASTM D638
Yield	3.2	%	ISO 527-2/5
Break <sup>5</sup>	30	%	ASTM D638
Break	31	%	ISO 527-2/5

Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	2430	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2290	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	73.0	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.30		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.27		
Коэффициент износа			
Ring	0.0500	10 <sup>-10</sup> in <sup>^5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Washer	273	10 <sup>-10</sup> in <sup>^5</sup> -min/ft-lb-hr	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	140	J/m	ASTM D256
23°C <sup>8</sup>	13	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1000	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>9</sup>	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	18.2	J	ASTM D3763
--	6.50	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	130	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>10</sup>	129	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	118	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>11</sup>	116	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	7.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Transverse : -30 to 30°C	7.8E-5	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	277 to 288	°C	
Средняя температура	288 to 299	°C	
Передняя температура	299 to 310	°C	
Температура обработки (расплава)	299 to 304	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	

## NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

