

## Trithene® TS 7045

Low Density Polyethylene

Petroquimica Triunfo

### Описание материалов:

Trithene®TS 7045 is a low density polyethylene material. This product is available in Latin America and is processed by film extrusion.

Trithene®The main features of TS 7045 are:

Good processability

accessible food

beautiful

Heat resistance

Typical application areas include:

Movie

food contact applications

Главная Информация			
Характеристики	<p>Низкий коэффициент трения</p> <p>Оптическая производительность</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Термическая стабильность, хорошая</p> <p>Соответствие пищевого контакта</p>		
Используется	Пленка		
Рейтинг агентства	<p>ANVISA n ° 105/99</p> <p>ASTM D 1248, I, Class A, Cat. 3</p> <p>FDA 21 CFR 177,1520 (c) 2,1</p>		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.924	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	4.5	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, molding	10.0	MPa	ASTM D638
Fracture, molding	12.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, Compression Molded)	540	%	ASTM D638
Коэффициент трения (vs. Itself - Dynamic, Blown Film)	0.090		ASTM D1894
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Сектантный модуль			ASTM D882
5% secant, MD: 50 µm, blown film	90.0	MPa	ASTM D882
5% secant, TD: 50 µm, blown film	99.0	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Broken, 50 µm, blown film	18.5	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 50 µm, blown film	15.5	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Broken, 50 µm, blown film	350	%	ASTM D882
TD: Broken, 50 µm, blown film	650	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (50 µm, Blown Film)	130	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD: 50 µm, blown film	600	g	ASTM D1922
TD: 50 µm, blown film	330	g	ASTM D1922

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск			ASTM D2457
45, 50.0 µm, blown film	63		ASTM D2457
60, 50.0 µm, blown film	105		ASTM D2457
Haze (50.0 µm, Blown Film)	8.8	%	ASTM D1003

#### Дополнительная информация

Film properties taken from 50 µm blown film produced on a 50 mm extruder, L/D=25, die gap=1.0 mm, BUR=2.3:1Melt Mass-Flow Rate, ASTM D1238, 190°C/2.16 kg: 4.0 to 5.0 g/10 minDensity, ASTM D1505: 0.922 to 0.925 g/cm<sup>3</sup>

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	135 - 150	°C
Зона цилиндра 2 температура.	145 - 160	°C
Зона цилиндра 3 темп.	150 - 165	°C
Температура адаптера	160 - 175	°C

#### Инструкции по экструзии

Recommended Blow Up Ratio: 2-3.5:1

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

