

Badadur® PBT8 GF30 TM-Z2

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Bada AG

Описание материалов:

Medium viscosity, 30 % GF reinforced injection moulding grade with very good mechanical properties, high toughness

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая прочность		
	Высокая вязкость		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.49	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.30	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.13	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹ (23°C)	7000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress ² (Break)	105	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение ³ (Break)	4.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный стресс ⁴ (23°C)	155	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁵			ISO 179/1eA
-30°C	13	kJ/m ²	
23°C	13	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ⁶			ISO 179/1eU
-30°C	70	kJ/m ²	
23°C	75	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность ⁷			
-30°C	11	kJ/m ²	ISO 180
23°C	12	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁸			
0.45 MPa, Unannealed	205	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	190	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC) ⁹	223	°C	ISO 3146

CLTE ¹⁰			DIN 53752
Flow	3.5E-5	cm/cm/°C	
Transverse	1.2E-4	cm/cm/°C	
Максимальная температура обслуживания			IEC 216
20000 hrs	135	°C	
some hours	165	°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности ¹¹	> 1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости ¹²	> 1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность ¹³	28	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость ¹⁴ (1 MHz)	4.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания ¹⁵ (1 MHz)	0.020		IEC 60250
Comparative Tracking Index	500	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm ¹⁶	HB		
1.60 mm ¹⁷	HB		

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	110 to 130	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	245 to 265	°C
Температура формы	60.0 to 100	°C

NOTE	
1.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
2.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
3.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
4.	80x10x4 mm
5.	80x10x4 mm
6.	80x10x4 mm
7.	80x10x4 mm
8.	110x10x4 mm
9.	10 K/min, Compound for moulding
10.	>=10x10x4 mm
11.	80x80x1 mm
12.	80x80x1 mm

13.	80x80x1 mm
14.	80x80x1 mm
15.	80x80x1 mm
16.	125x13x0.8
17.	125x13x1.6

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat