

## RTP 1401 L

10% стекловолокно

Polyethersulfone

RTP Company

### Описание материалов:

Glass Fiber - Lubricated - UL94 V-0

Главная Информация			
UL YellowCard	E84658-251509		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу		
Добавка	Смазка		
Характеристики	Смазка		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.44	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 - 0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.40	%	ASTM D570
Moisture Content	0.040	%	
Primary Additive	10	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	121		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4830	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	96.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	2.5 - 3.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	4480	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	152	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	37	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	530	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	207	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	204	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность <sup>1</sup> (in Oil)	15	kV/mm	ASTM D149

Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.70	ASTM D150
------------------------------------	------	-----------

Коэффициент рассеивания (1 MHz)	7.0E-3	ASTM D150
---------------------------------	--------	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость (0.500 mm)	V-0	UL 94
--------------------------	-----	-------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	149	°C
Время сушки	6.0	hr
Dew Point	-31.7	°C
Температура обработки (расплава)	343 - 377	°C
Температура формы	135 - 177	°C
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa

#### Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

#### NOTE

1. Method A (short time)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

