

TAROMID B 280 R1

Polyamide 6

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

Polyamide 6 elastomer modified, good impact resistance.

Available: all colors, UV stabilized (L), release agent (W).

Главная Информация			
Добавка	Пресс-форма		
	Неуказанная добавка		
	UV Stabilizer		
Характеристики	Хорошая ударопрочность		
	Хороший выпуск пресс-формы		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.11 to 1.13	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/1.2 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	1.1 to 1.6	%	
Across Flow	1.1 to 1.6	%	
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	1.8	%	ASTM D570, ISO 62
Saturation	8.5	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	8.5	%	ISO 62
Granule Humidity	< 0.15	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2750	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Yield)	58.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	100	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	2400	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹ (23°C)	4.5	kJ/m ²	ASTM D256, ISO 179

Charpy Unnotched Impact Strength ² (23°C)	No Break		ASTM D256, ISO 179
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	75	J/m	ISO 180, ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	70.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	195	°C	ISO 306/B50, ASTM D1525 ³
Температура плавления	220	°C	ASTM D211, ISO 121
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	5.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	18	kV/mm	ASTM D149
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.970 mm	HB		
1.60 mm	HB		
Индекс кислорода	23	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	80.0 to 90.0	°C	
Pre-heater	80.0 to 100	°C	
Время сушки			
--	1.0	hr	
Pre-heater	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 to 250	°C	
Температура формы	70.0 to 80.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
NOTE			
1.	6x4x50 mm		
2.	6x4x50 mm		
3.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

