

OMIKRON KTS 60 NERO 808

25% тальк

Polypropylene Copolymer

TECNOPOL

Описание материалов:

PP COPOLYMER, 25% TALCUM

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк наполнитель, 25% наполнитель по весу		
Характеристики	Сополимер		
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.08	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	19	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	23.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	20	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2300	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	4.5	kJ/m ²	ISO 180
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Accelerated Aging (150°C)	> 6.3	day	Internal method
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	60.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	65.0	°C	ISO 306/B
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения	< 100	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость	НВ		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Задняя температура	210 - 240	°C	
Средняя температура	210 - 240	°C	

Передняя температура	210 - 240	°C
Температура формы	40.0 - 60.0	°C
Давление впрыска	9.00 - 11.0	MPa
Скорость впрыска	Moderate	
Back Pressure	0.500 - 1.00	MPa

Инструкции по впрыску

Post Pressure: 60 - 80 bar

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat