

QR Resin QR-1815IM(LT)V

Polycarbonate + PBT

QTR, Inc.

Описание материалов:

QR-1815IM(LT)V is available with UV (V) Stabilizer.

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара UV Stabilizer		
Характеристики	Хорошая химическая стойкость Модификация удара Ударопрочность при низкой температуре		
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/5.0 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.80 to 1.0	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	51.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	150	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1900	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	75.8	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C	430	J/m	
23°C	690	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	104	°C	
1.8 MPa, Unannealed	90.6	°C	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки	110	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Время сушки, максимум	6.0	hr
Задняя температура	243 to 266	°C
Средняя температура	249 to 271	°C
Передняя температура	249 to 271	°C
Температура сопла	249 to 271	°C
Температура обработки (расплава)	254 to 277	°C
Температура формы	37.8 to 82.2	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

