

Torlon® 4630

Polyamide-imide

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

Torlon 4630 is an injection moldable wear-resistant polyamideimide (PAI) resin that mainly provides excellent wear resistance for non-lubricating products. At 275 °C(525 °F), Torlon PAI has more strength and rigidity than all thermoplastics, and has excellent wear resistance, creep resistance and chemicals. Potential applications of Torlon 4630 polyamide-imide include thrust washers, seals, sliding vanes, spools, bushings, clutch rollers, and pistons.

Главная Информация	
Добавка	PTFE графитовая смазка
Характеристики	Низкий коэффициент трения Жесткий, высокий Высокотемпературная прочность Хорошее сопротивление ползучести Хорошая химическая стойкость Хорошая стойкость к истиранию Теплостойкость, высокая Огнестойкий
Используется	Втулка Применение в автомобильной области Подшипник
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем
Формы	Частицы
Метод обработки	Машинная обработка Экструзионное формование профиля Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.56	g/cm ³	ASTM D792
Поглощение воды (24 hr)	0.18	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7450	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	81.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	1.9	%	ASTM D638
Флекторный модуль	6830	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	131	MPa	ASTM D790

Прочность на сжатие	99.3	MPa	ASTM D695
Коэффициент трения			
-- 1	0.15		ASTM D1894
-- 2	0.030		ASTM D1894
-- 3	0.32		ASTM D3702
-- 4	0.32		ASTM D3702
Коэффициент износа			ASTM D3702
Drying: 4 m/s, 0.2 MPa (800 fpm, 31.25 psi)	13.5	in ³ ·min ⁻¹ ·ft·lb·hr	ASTM D3702
Drying: 0.25 m/s, 3.4 MPa (50 fpm, 500 psi)	6.00	in ³ ·min ⁻¹ ·ft·lb·hr	ASTM D3702
Lubrication: 4 m/s, 5.2 MPa (800 fpm, 750 psi)	1.00	in ³ ·min ⁻¹ ·ft·lb·hr	ASTM D3702
Lubrication: 0.375 m/s, 6.9 MPa (75 fpm, 1000 psi)	11.0	in ³ ·min ⁻¹ ·ft·lb·hr	ASTM D3702
Коэффициент линейного теплового расширения	3.6E-6	cm/cm/°C	ASTM D696

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact	48	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	160	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	279	°C	ASTM D648
---	-----	----	-----------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	177	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
Задняя температура	304	°C
Температура сопла	371	°C
Температура формы	199 - 216	°C
Back Pressure	6.89	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm
Отношение винта L/D	18.0:1.0 - 24.0:1.0	

Инструкции по впрыску

Preheat: 350 °F (177°C) 300, 300 °F (149°C) 400, 250 °F (121°C) 1600. Ratio: 1:1~1.5:1 6,000-8,000 psi, 3,000-5,000psi (20.69-34.48MPa), 1000. 1000000000.

NOTE

- Lubrication: 0.25 m/s, 6.9 MPa (75 fpm, 1000 psi)
- Lubrication: 4 m/s, 5.2 MPa (800 fpm, 750 psi)

- | | |
|----|--|
| 3. | Drying: 0.25 m/s, 3.4 MPa (50 fpm,
500 psi) |
| 4. | Drying: 4 m/s, 0.2 MPa (800 fpm,
31.25 psi) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

