

Axiall PVC CL-7053

Rigid Polyvinyl Chloride

Axiall Corporation

Описание материалов:

Georgia Gulf CL-7053 is a clear, high flow vinyl compound designed for a variety of end-use molding applications.

Главная Информация			
UL YellowCard	E53006-243365		
Характеристики	Высокий поток		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.33	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.30 to 0.40	%	ASTM D955
Flow Ratio ¹ (199 to 204°C)	200		Internal Method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	97		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2620	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	45.5	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	2760	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	75.8	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
0°C, 3.18 mm	80	J/m	
23°C, 3.18 mm	530	J/m	
Gardner Impact (23°C)	21.7	J	ASTM D3029
Drop Impact Resistance (23°C)	138	J/cm	ASTM D4226
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	70.0	°C	
1.8 MPa, Unannealed	68.0	°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-0		UL 94
Индекс кислорода	34	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	65.6	°C	

Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	6.0	hr
Рекомендуемый размер снимка	35 to 75	%
Рекомендуемый Макс измельчения	50	%
Задняя температура	163	°C
Средняя температура	174 to 191	°C
Передняя температура	182 to 193	°C
Температура сопла	177 to 193	°C
Температура обработки (расплава)	202 to 210	°C
Температура формы	15.6 to 48.9	°C
Давление впрыска	82.7 to 138	MPa
Удерживающее давление	48.3 to 82.7	MPa
Back Pressure	0.345 to 1.38	MPa
Screw Speed	25 to 80	rpm
Тонаж зажима	3.4	kN/cm ²
Отношение винта L/D	16.0:1.0 to 24.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	1.5:1.0 to 2.5:1.0	

NOTE

1. Distance/Wall Thickness

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

