

PROTEQ™ C60UST32

17% тальк

Polypropylene Copolymer

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

PROTEQ™ C60UST32 (MDA574) is an ultra high melt flow 17% talc filled Polypropylene copolymer. This grade is highly UV and heat stabilised and is designed for intricate injection moulding applications.

| Главная Информация | | | |
|--|--------------------------------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Тальк, 17% наполнитель по весу | | |
| Добавка | Стабилизатор тепла | | |
| | UV Stabilizer | | |
| Характеристики | Сополимер | | |
| | Стабилизация тепла | | |
| | Высокий поток | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.01 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 62 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток (3.00 mm) | 1.2 | % | ASTM D955 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость по суше | | | ISO 868 |
| Shore D | 73 | | |
| Shore D, 15 sec | 63 | | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm) | 26.0 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm) | 25 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль ³ (3.20 mm) | 2150 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength ⁴ (3.20 mm) | 46.0 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.20 mm) | 55 | J/m | ASTM D256 |
| Незубчатый изод Impact (3.20 mm) | 400 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 122 | °C | |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 65.0 | °C | |
| CLTE-Поток | 7.6E-5 | cm/cm/°C | ASTM D696 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.60 mm) | HB | | UL 94 |
| Температура зажигания провода свечения (1.60 mm) | 550 | °C | AS/NZS 60695 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 85.0 to 90.0 | °C | |
| Время сушки | 2.0 to 4.0 | hr | |
| Задняя температура | 205 to 225 | °C | |
| Средняя температура | 215 to 235 | °C | |
| Передняя температура | 225 to 245 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 220 to 270 | °C | |
| Температура формы | 40.0 to 80.0 | °C | |
| Давление впрыска | 60.0 to 140 | MPa | |
| Скорость впрыска | Moderate | | |
| Back Pressure | 0.100 to 0.500 | MPa | |
| Screw Speed | 40 to 60 | rpm | |
| Тонаж зажима | 3.0 to 6.0 | kN/cm ² | |

NOTE

- | | |
|----|-----------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 10 mm/min |
| 4. | 10 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

