

## Stanyl® 46HF4130

30% стекловолокно

Polyamide 46

DSM Engineering Plastics

### Описание материалов:

Stanyl® 46HF4130 is a Polyamide 46 (Nylon 46) material filled with 30% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America.

Important attributes of Stanyl® 46HF4130 are:

Flame Rated

Heat Stabilizer

High Flow

Главная Информация				
UL YellowCard	E43392-235028	E47960-240075		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Стабилизация тепла Высокий поток			
Формы	Гранулы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.41	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	1.3	--	%	
Flow	0.50	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	2.6	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				ISO 527-2
--	10000	6000	MPa	
120°C	5500	--	MPa	
160°C	5000	--	MPa	
180°C	4700	--	MPa	
200°C	4500	--	MPa	
Tensile Stress				ISO 527-2
Break	210	115	MPa	
Break, 120°C	125	--	MPa	
Break, 160°C	110	--	MPa	
Break, 180°C	95.0	--	MPa	
Break, 200°C	90.0	--	MPa	

Растяжимое напряжение				ISO 527-2
Break	3.0	6.0	%	
Break, 120°C	5.5	--	%	
Break, 160°C	5.5	--	%	
Break, 180°C	5.5	--	%	
Break, 200°C	5.5	--	%	
Флекторный модуль	9000	5500	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	12	12	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	13	17	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	60	60	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	60	90	kJ/m <sup>2</sup>	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)				ISO 75-2/A
290		--	°C	
Температура плавления <sup>1</sup>				ISO 11357-3
295		--	°C	
CLTE				ISO 11359-2
Flow	2.5E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	6.0E-5	--	cm/cm/°C	
Thermal Index - 5000 hrs				IEC 60216
177		--	°C	
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Метод испытания	
Классификация воспламеняемости				IEC 60695-11-10, -20
0.750 mm	HB	--		
1.50 mm	HB	--		
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки				°C
80.0				
Время сушки				hr
4.0 to 8.0				
Задняя температура				°C
280 to 310				
Средняя температура				°C
300 to 315				
Передняя температура				°C
300 to 315				
Температура сопла				°C
300 to 310				
Температура обработки (расплава)				°C
310 to 320				
Температура формы				°C
60.0 to 120				
Скорость впрыска				Moderate-Fast
Back Pressure			1.00	MPa

Коэффициент сжатия  
винта 2.5:1.0

#### NOTE

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat