

CYCOLAC™ HMG94MD resin

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Superior flow, injection molding ABS for medical applications. Good impact. For thin-wall applications. Biocompatible (ISO10993). FDA compliant. Gamma & EtO sterilizable.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-102071280		
Характеристики	Радиационная дезинфекция Дезинфекция оксида этилена Хорошая ударопрочность Хорошая мобильность Биологическая Совместимость Соответствие пищевого контакта		
Используется	Тонкостенные детали Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
Рейтинг агентства	FDA не рассчитан ISO 10993		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.04	g/cm ³	ASTM D792
--	1.06	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
230°C/3.8 kg	12	g/10 min	ASTM D1238
220°C/5.0 kg	13	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.80	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2480	MPa	ASTM D638
--	2450	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	46.9	MPa	ASTM D638

Yield	40.0	MPa	ISO 527-2/5
Fracture ³	35.9	MPa	ASTM D638
Fracture	35.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	2.0	%	ASTM D638
Yield	2.0	%	ISO 527-2/5
Fracture ⁵	18	%	ASTM D638
Fracture	35	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	2620	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	70.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁸	79.3	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	23	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	80	J/m	ASTM D256
23°C	240	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	16	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	21.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	93.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	77.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹²	80.0	°C	ISO 75-2/Аf
Викат Температура размягчения			
--	98.0	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 11 ¹³
--	100	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	8.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	8.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (240°C, 1000 sec ⁻¹)	1730	Pa·s	ISO 11443
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2 - 87.8	°C	

Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Рекомендуемый размер снимка	50 - 70	%
Задняя температура	188 - 199	°C
Средняя температура	199 - 210	°C
Передняя температура	204 - 227	°C
Температура сопла	204 - 246	°C
Температура обработки (расплава)	204 - 246	°C
Температура формы	48.9 - 71.1	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 - 0.051	mm

NOTE

1. 5.0 mm/min
2. Type 1, 5.0 mm/min
3. Type 1, 5.0 mm/min
4. Type 1, 5.0 mm/min
5. Type 1, 5.0 mm/min
6. 1.3 mm/min
7. 2.0 mm/min
8. 1.3 mm/min
9. 80*10*4 sp=62mm
10. 80*10*4
11. 80*10*4
12. 80*10*4 mm
13. □□ B (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

