

AFFINITY™ PF 1146G

Polyolefin Plastomer

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

AFFINITY* PF 1146 Polyolefin Plastomer (POP) is produced via INSITE* Technology. It is designed for high speed packaging applications requiring low seal initiation temperature and good machinability (low consistent coefficient of friction and low block force). This resin is designed to give a COF of < 0.2 for an ~1.0 mil sealant layer in a coextruded film, and to run fast and trouble-free on most extrusion equipment, including blown film dies equipped with narrow die gaps.

For use as a sealant layer in multilayer films

For fresh-cut produce, dry foods and other high speed VFFS (Vertical Form-Fill-Seal) applications

Complies with:

U.S. FDA FCN 424

EU, No 10/2011

Consult the regulations for complete details.

Главная Информация			
Добавка	Вспомогательные средства для обработки Антикаширующий агент (6000 ppm) Агент скольжения (3500 ppm)		
Рейтинг агентства	FDA FCN 424 Европа без 10/2011		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.899	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	51	µm	
Энергия прокола пленки (51 µm)	3.56	J	Internal method
Сила прокола пленки (51 µm)	48.9	N	Internal method
Сопrotивление проколу пленки (51 µm)	9.60	J/cm ³	Internal method
Сектантный модуль			ASTM D882
2% secant, MD: 51 µm	51.2	MPa	ASTM D882
2% secant, TD: 51 µm	55.0	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 51 µm	6.43	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 51 µm	5.98	MPa	ASTM D882
MD: Fracture, 51 µm	37.3	MPa	ASTM D882

TD: Fracture, 51 µm	42.1	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Fracture, 51 µm	550	%	ASTM D882
TD: Fracture, 51 µm	600	%	ASTM D882
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD : 51 µm	380	g	ASTM D1922
TD : 51 µm	460	g	ASTM D1922
Температура инициализации уплотнения ¹ (51 µm)	75.0	°C	Internal method

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Викат Температура размягчения	78.0	°C	ASTM D1525
Температура плавления (DSC)	95.0	°C	Internal method

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Блеск (45°, 50.8 µm)	77		ASTM D2457
Четкость ² (50.8 µm)	90.0		ASTM D1746
Haze (50.8 µm)	5.5	%	ASTM D1003

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура расплава	221 - 232	°C
----------------------	-----------	----

Инструкции по экструзии

□□□□□□□□:
 □□□□:□□ LDPE □□□□□□□□
 □□□□:70 □□ (1.8 mm)
 □□□□:430-450°F (221-232°C)
 □□□:2.5:1

NOTE

- Achieve a temperature of 2 psig (8.8 N/25.4mm) heat seal strength. Heat seal strength, Topwave HT tester 0.5 S holding pressure, 40 psi pressure, pulling speed on Instron tensiometer 10 inches/minute (250 mm/s).
- The ASTM method is under development. BYK-Gardner-Hazeguard has been utilized.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

