

## Edgetek™ PC-15CF/000 FCR

15% углеродное волокно

Polycarbonate

PolyOne Corporation

### Описание материалов:

The Edgetek™ Engineering Thermoplastic Compounds portfolio covers a broad range of standard and custom-formulated high performance materials. This portfolio includes high-temperature materials for elevated service temperature environments, high-modulus / structural materials for load-bearing and high-strength applications and flame-retardant products. These compounds are based on select engineering thermoplastic resins that are compounded with reinforcing additives such as carbon fiber, glass fiber and glass beads.

Главная Информация			
UL YellowCard	E76261-102047800		
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Цикл быстрого формования		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.26	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.10 to 0.20	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.15	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup>	6890	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение <sup>2</sup> (Break)	114	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>3</sup> (Break)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	6890	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	172	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 6.35 mm, Injection Molded)	80	J/m	ASTM D256A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Annealed, 3.18 mm	149	°C	
1.8 MPa, Annealed, 3.18 mm	143	°C	
CLTE-Поток	1.4E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 to 1.0E+5	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+2 to 1.0E+5	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	2.0	hr
Температура обработки (расплава)	288 to 321	°C
Температура формы	82.2 to 107	°C

#### NOTE

1. Type I, 5.1 mm/min
2. Type I, 5.1 mm/min
3. Type I, 5.1 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat