

## Керамид® 2333GB

30% стеклянная бусина

Polyamide 66

Korea Engineering Plastics Co., Ltd

### Описание материалов:

KEPAMID 2333GB is a glass bubble 30%-filled and low specific gravity PA66 grade.

It is suitable for automotive, electrical & electronics parts requiring low specific gravity and dimensional stability.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Микро стеклянный шарик, 30% упаковка по весу		
Характеристики	Низкий удельный вес		
	Хорошая стабильность размеров		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Применение в автомобильной области		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.938	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Усадка-Поток (3.00 mm)	1.0 - 1.2	%	Internal method
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.70	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress	85.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	5.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	4350	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	145	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	2.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления <sup>1</sup>	260	°C	ISO 11357-3
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.80		IEC 60250
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Огнестойкость (0.8 mm)	HB	UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки		
--	90	°C
Dry Air Dryer	80	°C
Время сушки		
--	6.0 - 8.0	hr
Dry Air Dryer	4.0 - 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
Температура бункера	60 - 80	°C
Задняя температура	280	°C
Средняя температура	285	°C
Передняя температура	285	°C
Температура сопла	290	°C
Температура формы	70 - 90	°C
Back Pressure	0.490 - 0.981	MPa
Screw Speed	80 - 120	rpm

#### NOTE

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

