

PLUSTEK PA303G43

43% стекловолокно

Polyamide 66

Polyram Ram-On Industries

Описание материалов:

43% Glass Fiber Reinforced, Heat Stabilized and Hydrolysis Resistance Polyamide 6.6 for Injection Moulding applications.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 43% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Сопротивление гидролизу Термическая стабильность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.49	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow	0.20 - 0.60	%	ASTM D955
--	0.20 - 0.60	%	ISO 2577
Поглощение воды			
Saturation	5.0	%	ASTM D570
Saturated, 23°C	5.0	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.5	%	ASTM D570, ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
Class r	122		ASTM D785
R scale	122		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	14500	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Yield)	210	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	2.5	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	12500	MPa	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength	300	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	90	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact			
23°C	150	J/m	ASTM D256

23°C	17	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	260	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	250	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Максимальная рабочая температура-Операция с короткими пиками			
	240	°C	
Максимальная температура непрерывного использования			
	130	°C	
Температура плавления			
	256	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
	1.0E+17	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
	90	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)			
	3.50		IEC 60250
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)			
	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
	85.0	°C	
Время сушки			
	3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	0.15	%	
Задняя температура			
	270 - 280	°C	
Средняя температура			
	280 - 300	°C	
Передняя температура			
	285 - 310	°C	
Температура формы			
	65.0 - 110	°C	
Давление впрыска			
	70.0 - 125	MPa	
Скорость впрыска			
	Fast		
Удерживающее давление			
	35.0 - 85.0	MPa	
Back Pressure			
	0.350 - 0.700	MPa	
Screw Speed			
	60 - 90	rpm	

Инструкции по впрыску

Fill Speed: 50 to 75 mm/sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

