

ASTALON™ N5+

Polycarbonate

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

ASTALON™ N5+ is a clear, flame retardant polycarbonate grade with standard medium viscosity (medium melt flow) in the ASTALON™ range. It is designed to meet the stringent UL94 V-0 rating while still keeping very high clarity and many other features of polycarbonate. N5+ is suited to injection moulding applications which require a mould release agent. N5+ offers an exceptional combination of flame retardancy, transparency, toughness, heat resistance and processability, typical applications include computer and electrical appliances.

Note: [Suffix "+" = R for mould release or "+UR" =UR for UV stabilised for improved weatherability]

Главная Информация			
Добавка	Пресс-форма		
Характеристики	Огнестойкий		
	Высокая четкость		
	Средний поток		
	Средняя вязкость		
Используется	Приборы		
	Компьютерные компоненты		
	Электрическое/электронное применение		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.27	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.60	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	122		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm)	70.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	120	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2550	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	100	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	65	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed, 3.20 mm)	125	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	6.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	2.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая постоянная ⁵	27.0	pF/m	ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (2.00 mm)	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 to 125	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Задняя температура	245 to 265	°C	
Средняя температура	260 to 280	°C	
Передняя температура	275 to 295	°C	
Температура обработки (расплава)	270 to 300	°C	
Температура формы	60.0 to 110	°C	
Давление впрыска	60.0 to 140	MPa	
Скорость впрыска	Moderate		
Back Pressure	0.100 to 0.500	MPa	
Screw Speed	40 to 60	rpm	
Тонаж зажима	4.0 to 8.0	kN/cm ²	

NOTE

1.	20 mm/min
2.	20 mm/min
3.	2.8 mm/min
4.	2.8 mm/min
5.	1 MHz

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

