

Kingfa JH720 G15

15% стекловолокно

Polycarbonate Alloy

Kingfa

Описание материалов:

Kingfa JH720 G15 is a polycarbonate alloy (PC alloy) material, which contains a 15% glass fiber reinforced material. This product is available in North America or Asia Pacific region. The processing method is injection molding.

The main features of Kingfa JH720 G15 are:

flame retardant/rated flame

High stiffness

beautiful

The typical application fields of Kingfa JH720 G15 are: electrical/electronic applications

Главная Информация			
UL YellowCard	E171666-225744	E171666-564142	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Жесткий, высокий		
	Отличный внешний вид		
Используется	Компьютерные компоненты		
	Электрическое/электронное применение		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.26	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (23°C)	0.30 - 0.50	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	84		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	85.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	8.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	5400	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	129	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	110	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	580	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648

0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	142	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	138	°C	ASTM D648

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (1.60 mm)	22	kV/mm	ASTM D149

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	HB		UL 94
3.00 mm	HB		UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	110 - 120	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Задняя температура	250 - 275	°C
Средняя температура	265 - 285	°C
Передняя температура	270 - 290	°C
Температура обработки (расплава)	255 - 280	°C
Температура формы	90.0 - 140	°C
Back Pressure	0.300 - 1.00	MPa

Инструкции по впрыску

Processing Temperature Limit: 295°C Injection Speed: 60 to 90%

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 10 mm/min |
| 2. | 10 mm/min |
| 3. | 2.0 mm/min |
| 4. | 2.0 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

