

Miramid® DK2010CW

10% стекловолокно; 20% минеральное

Polyamide 6

BASF Leuna GmbH

Описание материалов:

Miramid® DK2010CW is a Polyamide 6 (Nylon 6) material filled with 10% glass fiber and 20% mineral. It is available in Europe for injection molding. Important attributes of Miramid® DK2010CW are:

Chemical Resistant

Crystalline

Good Aesthetics

Good Dimensional Stability

Good Stiffness

Typical applications include:

Automotive

Engineering/Industrial Parts

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу Минеральный, 20% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла Пресс-форма			
Характеристики	Кристаллический Топливная устойчивость Хорошая стабильность размеров Хороший поток Хорошая жесткость Хорошая поверхность Устойчивость к смазке Стабилизация тепла Низкий уровень защиты Маслостойкий Устойчивость к растворителям			
Используется	Автомобильная крышка под капот Инженерные детали			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Плотность	1350	--	kg/m ³	ISO 1183 ¹
Поглощение воды				ISO 62 ²
Saturation	6.3	--	%	
Equilibrium	1.8	--	%	
Номер вязкости	145	--	cm ³ /g	ISO 307, 1157, 1628 ³
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6200	3000	МПа	ISO 527-2 ⁴
Tensile Stress (Break)	100	55.0	МПа	ISO 527-2 ⁵
Растяжимое напряжение (Break)	4.0	20	%	ISO 527-2 ⁶
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA ⁷
-30°C	4.00	--	kJ/m ²	
23°C	6.00	12.0	kJ/m ²	
Ударная сила Шарпи				ISO 179/1eU ⁸
-30°C	45.0	--	kJ/m ²	
23°C	55.0	60.0	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ISO 75-2 ⁹
0.45 МПа	215	--	°C	
1.8 МПа	200	--	°C	
Температура плавления (DSC)	220	--	°C	ISO 3146
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+13	1.0E+10	ohms-m	IEC 60093 ¹⁰
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.90	6.20		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.020	0.20		IEC 60250 ¹¹
Comparative Tracking Index	400	--		IEC 60112 ¹²
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура обработки (расплава)	260 to 290		°C	
Температура формы	80.0 to 120		°C	

NOTE

Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

1.

2.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
3.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
4.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
5.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
6.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
7.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
8.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
9.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
10.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
11.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
12.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

