

TRIREX® 3030U

Polycarbonate

Samyang Corporation

Описание материалов:

TRIREX® 3030U is a Polycarbonate (PC) product. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America.

Characteristics include:

Flame Rated

Good Dimensional Stability

Good Weather Resistance

High Viscosity

Impact Resistant

Главная Информация			
UL YellowCard	E257054-521387		
Добавка	UV Stabilizer		
Характеристики	<p>Хорошая стабильность размеров</p> <p>Хорошие электрические свойства</p> <p>Хороший поток</p> <p>Хорошая устойчивость к погоде</p> <p>Высокая вязкость</p> <p>Низкое поглощение влаги</p> <p>Ударопрочность при низкой температуре</p>		
Формы	Гранулы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	5.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.15	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield	70.1	MPa	
--	70.6	MPa	
Удлинение при растяжении (Break)	130	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2290	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	92.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	1000	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	134	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	5.0E-5 to 7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	4.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	30	kV/mm	ASTM D149
Дуговое сопротивление	120	sec	ASTM D495
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.59 mm)	V-2		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	3.0 to 5.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	235 to 260	°C	
Средняя температура	250 to 275	°C	
Передняя температура	265 to 290	°C	
Температура сопла	265 to 300	°C	
Температура обработки (расплава)	265 to 300	°C	
Температура формы	65.0 to 105	°C	
Screw Speed	40 to 70	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.020 to 0.80	mm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat