

Maxxam™ FR H6 GF/30 XF V0 NC 70

30% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

PolyOne Corporation

Описание материалов:

Maxxam™ FR flame-retardant polyolefin compounds and masterbatches meet stringent flammability performance requirements defined by industry agencies, including Underwriters Laboratories UL 94 V-0, performance ratings.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	<p>Огнестойкий</p> <p>Хорошая жесткость</p> <p>Хорошая прочность</p> <p>Без галогенов</p> <p>Средний поток</p>		
Используется	<p>Потребительские приложения</p> <p>Электрическое/электронное применение</p> <p>Общее назначение</p> <p>Товары для дома</p> <p>Промышленное применение</p>		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность ¹ (23°C)	1.32	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	6.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка ²			ISO 294-4
Across Flow : 23°C	0.50 to 0.90	%	
Flow : 23°C	0.20 to 0.50	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C, 4.00 mm)	8000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C, 4.00 mm)	90.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C, 4.00 mm)	3.0	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	9.5	kJ/m ²	ISO 180
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	32	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	162	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	140	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	160	°C	ISO 306
Температура плавления	160 to 165	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			
0.800 mm	V-2		UL 94
1.60 to 3.20 mm	V-0		
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 to 3.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.00 to 3.00 mm)	775	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	41	%	ISO 4589-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	1.0 to 2.0	hr	
Температура обработки (расплава)	180 to 200	°C	
NOTE			
1.	±0.03		
2.	PolyOne Turkey method		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

