

LG SAN 80HFICELLHK

Styrene Acrylonitrile

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

High Transparency, Heat Resistance, Chemical Resistance

Application

Refrigerator Sleeves, Miscellaneous

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая химическая стойкость Высокая четкость Средняя термостойкость		
Используется	Компоненты прибора		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
200°C/10.0 kg	29	g/10 min	
200°C/3.8 kg	10	g/10 min	
200°C/5.0 kg	3.0	g/10 min	
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm, Injection Molded)	0.40 to 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale, 23°C, Injection Molded)	123		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹ (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	3110	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ² (Yield, 23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	73.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break, 23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	6.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴ (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	3680	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (Yield, 23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	118	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256

-30°C, 6.40 mm, Injection Molded	9.8	J/m
23°C, 6.40 mm, Injection Molded	9.8	J/m

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm Span)	90.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	100	°C	ASTM D1525 ⁶
RTI Elec	50.0	°C	UL 746
RTI Imp	50.0	°C	UL 746
RTI Str	50.0	°C	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
1.60 mm	HB	
3.20 mm	HB	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.010	%
Задняя температура	170 to 190	°C
Средняя температура	180 to 200	°C
Передняя температура	190 to 210	°C
Температура сопла	190 to 220	°C
Температура обработки (расплава)	190 to 220	°C
Температура формы	40.0 to 70.0	°C
Back Pressure	29.4 to 58.8	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE	
1.	1.0 mm/min
2.	50 mm/min
3.	50 mm/min
4.	15 mm/min
5.	15 mm/min
6.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

