

LG ABS RX710

Acrylonitrile Butadiene Styrene

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

LG ABS RX710 is an acrylonitrile butadiene styrene (ABS) material. This product is available in North America, Latin America, Europe or Asia Pacific.

The processing method is injection molding.

The main features of LG ABS RX710 are:

flame retardant/rated flame

Impact resistance

Главная Информация			
UL YellowCard	E67171-248403		
Характеристики	Высокая ударопрочность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Удельное тепло по сравнению с температурой (ISO 11403-2)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.04	g/cm ³	ASTM D792
--	1030	kg/m ³	ISO 1183 ¹
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	37	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (220°C/10.0 kg)	18.2	cm ³ /10min	ISO 1133 ²
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 - 0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды (Saturation)	0.23	%	ISO 62 ³
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	97		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2000	MPa	ISO 527-2 ⁴
Прочность на растяжение			
Yield, 3.20mm ⁵	38.2	MPa	ASTM D638
Yield	37.0	MPa	ISO 527-2 ⁶
Удлинение при растяжении			
Yield, 3.20mm ⁷	> 5.0	%	ASTM D638
Yield	5.0	%	ISO 527-2 ⁸
Fracture, 3.20mm ⁹	30	%	ASTM D638
Удлинение при разрыве	19	%	ISO 527-2 ¹⁰
Флекторный модуль ¹¹ (3.20 mm)	1860	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ¹² (3.20 mm)	56.9	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность			ISO 179/1eA ¹³
-30°C	29.6	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	56.6	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Ударная сила Шарпи			ISO 179/1eU ¹⁴
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
23°C, 3.20 mm	590	J/m	ASTM D256
23°C, 6.40 mm	290	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	90.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	84.0	°C	ASTM D648
Температура перехода стекла ¹⁵	110	°C	ISO 11357-2 ¹⁶
Викат Температура размягчения			
--	91.0	°C	ASTM D1525 ¹⁷
50°C/h, В (50N)	94.8	°C	ISO 306 ¹⁸
Коэффициент линейного расширения			ISO 11359-2 ¹⁹
Flow	9.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	7.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec			UL 746
1.70 mm	60.0	°C	UL 746
3.00 mm	60.0	°C	UL 746
RTI Imp			UL 746
1.70 mm	60.0	°C	UL 746
3.00 mm	60.0	°C	UL 746
RTI Str			UL 746
1.70 mm	60.0	°C	UL 746
3.00 mm	60.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			1.8E+14
Сопротивление громкости			> 1.0E+13
Электрическая прочность			42
Дуговое сопротивление			PLC 5
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)			PLC 0
Высокоусиленное дуговое загорание (HAI)			
1.70 mm	PLC 0		UL 746
3.00 mm	PLC 0		UL 746
ohms			IEC 60093 ²⁰
ohms-m			IEC 60093 ²¹
kV/mm			IEC 60243-1 ²²
ASTM D495			
UL 746			
UL 746			
UL 746			

Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 1	UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)		UL 746
1.70 mm	PLC 4	UL 746
3.00 mm	PLC 3	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.70 mm, ALL	HB		UL 94
3.00 mm, ALL	HB		UL 94
Горение beadv. При толщине h (3.20 mm, UL)	HB		ISO 1210 ²³

Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	70.0 - 80.0	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Задняя температура	180 - 200	°C
Средняя температура	190 - 230	°C
Передняя температура	200 - 250	°C
Температура сопла	200 - 250	°C
Температура обработки (расплава)	200 - 250	°C
Температура формы	40.0 - 80.0	°C
Back Pressure	0.490 - 0.981	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm

Инструкции по впрыску
Minimum Moisture Content: 0.01%

NOTE	
1.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
2.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
3.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
4.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
5.	50 mm/min
6.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
7.	50 mm/min
8.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
9.	50 mm/min
10.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???

11.	15 mm/min
12.	15 mm/min
13.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
14.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
15.	10 °C/min
16.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
17.	□□ A (50°C/h), □□2 (50N)
18.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
19.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
20.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
21.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
22.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
23.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

