

Amodel® A-4122 LS WH 678

22% стекловолокно

Polyphthalamide

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

Amodel A- 4122 LS is a 22% glass fiber reinforced, photostable, highly reflective white Amodel polyphthalamide (PPA). It is designed to have high crystallinity when forming a water-cooled mold. The resin has high heat resistance, high strength, high rigidity, low moisture absorption, excellent chemical resistance and excellent electrical properties in a wide temperature range.

with rapid crystallization, high fluidity, resulting in a short processing cycle, improve molding efficiency, reduce component costs.

white: A- 4122 LS WH678

Главная Информация			
UL YellowCard	E95746-100423314	E161096-100803123	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 22% наполнитель по весу		
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Низкая гигроскопичность		
	Высокая отражательная способность		
	Жесткий, высокий		
	Стабилизация света		
	Цикл быстрого формования		
	Хорошая стабильность цвета		
Используется	Хорошая химическая стойкость		
	Автомобильная электроника		
	Применение в автомобильной области		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Белый		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Температура воды литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.59	g/cm ³	ISO 1183/A
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.40	%	ASTM D955
Transverse flow	0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.19	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	124		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения	9100	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	104	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	1.2	%	ASTM D638
Флекторный модуль	8100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	165	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	18	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	290	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	323	°C	ASTM D3418
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: 0 to 100°C	2.5E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 150 to 250°C	1.9E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: 0 to 100°C	9.6E-4	cm/cm/°C	ASTM E228
Lateral: 150 to 250°C	1.5E-3	cm/cm/°C	ASTM E228
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Светоотражательная способность			ASTM E1331
460 nm	> 90	%	ASTM E1331
540 nm	> 90	%	ASTM E1331
615 nm	> 90	%	ASTM E1331
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.030 - 0.060	%	
Задняя температура	318 - 324	°C	
Средняя температура	318 - 324	°C	
Передняя температура	327 - 332	°C	
Температура обработки (расплава)	329 - 343	°C	
Температура формы	65.0 - 93.0	°C	
Инструкции по впрыску			

□□□□: 304□□/□ □□□□:□□□□□50%

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

