

Dynaflex™ G6703-0001

Thermoplastic Elastomer

PolyOne Corporation

Описание материалов:

Dynaflex™G6703-0001 is an easy-to-process composite material designed for injection molding applications that require extremely soft hand characteristics.

Excellent coloring

high elongation

good touch

Very soft to the touch

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая окраска Озоновая защита Увеличенная скорость растяжения		
Используется	Мягкое Сенсорное приложение Прозрачные или полупрозрачные аксессуары Игрушка Применение потребительских товаров		
Рейтинг агентства	FDA не рассчитан		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Полупрозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.898	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
190°C/2.16 kg	4.0	g/10 min	ASTM D1238
200°C/5.0 kg	75	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	5.0 - 7.5	%	ASTM D955
Transverse flow	0.20 - 3.0	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec)	3		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress ¹			ASTM D412
100% strain, 23°C ²	0.138	MPa	ASTM D412

300% strain, 23°C ³	0.345	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break, 23°C)	3.79	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	1100	%	ASTM D412
Tear Strength	7.01	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия (23°C, 22 hr)	8.0	%	ASTM D395B

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Видимая вязкость (200°C, 11200 sec ⁻¹)	5.20	Pa·s	ASTM D3835

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	143 - 171	°C
Средняя температура	149 - 177	°C
Передняя температура	177 - 188	°C
Температура сопла	177 - 227	°C
Температура формы	15.6 - 26.7	°C
Back Pressure	0.00 - 0.758	MPa
Screw Speed	40 - 100	rpm

Инструкции по впрыску

PP), EVA) PE) Dynaflex™ G6703-1000 (25 - 40 /10) 1% 5% PVC GLS (0.5 - 2.5 MFR) PE) PP) Dynaflex™ G6703-0001 20% Dynaflex™ G6703-0001 8 - 10 1 - 3 125 - 700 psi 30% 3 - 10 1 - 3

NOTE	
1.	2 hours
2.	Mouth die c
3.	C mould

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519
 Мобильный телефон: +86-13424755533
 Email: sales@su-jiao.com
 Адрес: Господин Чжао
 Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

