

CYCOLAC™ MG29 resin

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Super high impact ABS. Good low temperature toughness. High gloss.

Главная Информация	
UL YellowCard	E121562-220724
Характеристики	Глянцевый
	Прочность при низкой температуре
	Ультра высокая ударпрочность
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831)
	Flexural DMA (ASTM D4065)
	Давление-объем-температура (метод PVT-Zoller)
	Ножницы DMA (ASTM D4065)
	Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417)
	Растяжимый ползучий (ASTM D2990)
	Усталость при растяжении
	Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638)
Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530)	
Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)	

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			
230°C/3.8 kg	1.2	g/10 min	ASTM D1238
220°C/10.0 kg	8.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.80	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2000	MPa	ASTM D638
--	2050	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	39.0	MPa	ASTM D638
Yield	42.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	31.0	MPa	ASTM D638

Break	32.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	2.4	%	ASTM D638
Yield	2.8	%	ISO 527-2/50
Break ⁵	26	%	ASTM D638
Break	20	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2070	MPa	ASTM D790
-- ⁷	1990	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	61.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	65.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	460	J/m	ASTM D256
-30°C ⁹	12	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁰	37	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	29.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	94.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	79.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	79.0	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	99.0	°C	ASTM D1525 ¹²
--	98.0	°C	ISO 306/B50
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	9.5E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	9.4E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение		Метод испытания
Дуговое сопротивление ¹³	PLC 5		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 0		UL 746
Высокоусиленное дуговое загорание (HAI)	PLC 1		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 0		UL 746

Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 3	UL 746	
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.50 mm)	HB	UL 94	
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (240°C, 1000 sec ⁻¹)	280	Pa·s	ASTM D3835
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	87.8 to 93.3	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%	
Рекомендуемый размер снимка	50 to 70	%	
Задняя температура	188 to 199	°C	
Средняя температура	210 to 221	°C	
Передняя температура	227 to 238	°C	
Температура сопла	232 to 274	°C	
Температура обработки (расплава)	232 to 274	°C	
Температура формы	48.9 to 65.6	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.051	mm	

NOTE

- | | |
|-----|------------------------------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | Type I, 5.0 mm/min |
| 3. | Type I, 5.0 mm/min |
| 4. | Type I, 5.0 mm/min |
| 5. | Type I, 5.0 mm/min |
| 6. | 1.3 mm/min |
| 7. | 2.0 mm/min |
| 8. | 1.3 mm/min |
| 9. | 80*10*4 |
| 10. | 80*10*4 |
| 11. | 80*10*4 mm |
| 12. | Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N) |
| 13. | Tungsten Electrode |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

