

## Nymax™ X GMF 604 40 UV Black 148 rev 4

40% GlassMineral

Polyamide 6

PolyOne Corporation

### Описание материалов:

Nymaxm®GMF600 series polymer products are a combination of nylon 6 resin and glass fiber or mineral reinforcement, which can maintain a unique balance between physical properties and component properties. These materials are dedicated to processing in standard thermoplastic processing equipment.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло \ mineral, 40% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла УФ-стабилизатор		
Характеристики	Термическая стабильность Универсальный		
Используется	Промышленное применение Область архитектурного применения Применение в автомобильной области Универсальный Применение потребительских товаров		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.48	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.49	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow	0.20 - 0.40	%	ASTM D955
--	0.20 - 0.30	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 3.18 mm	0.80	%	ASTM D570
23°C, 24 hr	1.0	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			

--	8270	MPa	ASTM D638
--	8500	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение			
Yield <sup>1</sup>	121	MPa	ASTM D638
Yield	117	MPa	ISO 527-2
Fracture <sup>2</sup>	117	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Fracture <sup>3</sup>	2.0 - 3.0	%	ASTM D638
Fracture	2.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	7580	MPa	ASTM D790
--	8400	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	179	MPa	ASTM D790
--	190	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18mm, injection molding	69	J/m	ASTM D256A
--	13	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Annealed)	195	°C	ISO 75-2/A

**Дополнительная информация**  
Molded Test Bars: Dry as Molded

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Температура формы	60.0 - 107	°C

NOTE	
1.	Type 1, 5.1 mm/min
2.	Type 1, 5.1 mm/min
3.	Type 1, 5.1 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

