

EcoBlend® HAC8251NH

Polycarbonate + ABS

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

Описание материалов:

HAC8251NH is partly contained recycle non-halogen flame retardant(V0 rate) PC/ABS resin.HAC8251NH appeal to RoHS and IEEEE. HAC8251NH is mainly used in computer monitor,copy machine, printer, mobile-phone housing, etc.

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Переработанное содержание	Да		
Характеристики	Огнестойкий Без галогенов		
Используется	Мобильные телефоны Компьютерные компоненты Корпуса Принтер		
Рейтинг агентства	IEEEE неуказанный рейтинг		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Номер файла UL	E254819 E65424		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.17	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/10.0 kg)	40	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 to 0.60	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	60.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	100	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2450	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	87.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	550	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	92.0	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-0		UL 94
Дополнительная информация	Номинальное значение		
CSA File No.	LS 66457		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки	3.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	210 to 230	°C	
Средняя температура	220 to 240	°C	
Передняя температура	240 to 260	°C	
Температура сопла	240 to 250	°C	
Температура обработки (расплава)	230 to 270	°C	
Температура формы	50.0 to 80.0	°C	
Back Pressure	0.300 to 1.00	MPa	
Screw Speed	30 to 70	rpm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat