

Isocor™ CU145SI

Polyamide 66/6 Copolymer

Shakespeare Monofilaments and Specialty Polymers

Описание материалов:

Isocor™ CU145SI is a high viscosity, plasticized, PA-6/66 copolymer resin. This resin is specifically suited for applications requiring excellent abrasion resistance while maintaining a balance of properties including chemical resistance and flexibility. This resin can be processed using conventional techniques.

Typical applications for CU145SI include:

grass trimmer line

cable jacketing

Главная Информация	
Добавка	Пластификатор
Характеристики	Сополимер
	Пластик
	Хорошая гибкость
	Хорошая стойкость к стиранию
	Хорошая химическая стойкость
	Универсальный
	Вязкость, высокая
Используется	Оборудование для газонов и сада
	Кабельная оболочка
	Универсальный
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия
	Литье под давлением

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.11	--	g/cm ³	ASTM D792
Поглощение воды (24 hr)	0.49	--	%	ASTM D570
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1930	1490	МПа	ASTM D638
Прочность на растяжение	38.6	40.7	МПа	ASTM D638
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	100	110	J/m	ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления	194	--	°C	DSC

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Dew Point	< -17.8	°C
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Температура бункера	79.4	°C
Задняя температура	221 - 243	°C
Средняя температура	227 - 260	°C
Передняя температура	238 - 271	°C
Температура сопла	238 - 271	°C
Температура обработки (расплава)	238 - 271	°C
Температура формы	10.0 - 93.3	°C
Давление впрыска	3.45 - 13.8	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.689	MPa

Экструзия	Сухой	Единица измерения
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Температура бункера	79.4	°C
Зона цилиндра 1 темп.	271	°C
Зона цилиндра 2 температура.	277	°C
Зона цилиндра 3 темп.	277	°C
Зона цилиндра 4 темп.	277	°C
Температура матрицы	243	°C

Инструкции по экструзии

Flange: 500°F (260°C) Air Dew Point (max): 0°F (-18°C) Neck: 490°F (254°C) Head: 490°F (254°C) Pump: 490°F (254°C) L/D Ratio: 24 to 30:1 Compression Ratio: 3.5:1 Polymer @ Die: 450°F (232°C) Screw Pressure: 2000 psi

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

