

## POCAN® C 3230 XF 000000

30% стекловолокно

Polycarbonate + PBT

LANXESS GmbH

### Описание материалов:

PBT+PC, 30 % glass fibers, injection molding, improved flowability, low tendency to warp, improved surface finish

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хороший поток		
	Хорошая поверхность		
	Низкий уровень защиты		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.43	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	0.82	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/5.0 kg)	25.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 2577
Across Flow : 250°C, 2.00 mm <sup>1</sup>	0.60	%	
Across Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm <sup>2</sup>	0.20	%	
Flow : 250°C, 2.00 mm <sup>3</sup>	0.40	%	
Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm <sup>4</sup>	0.20	%	
Viscosity Number (Reduced Viscosity)	80.0	ml/g	ISO 1628
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	7500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	95.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.6	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>5</sup> (23°C)	7400	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс <sup>6</sup> (23°C)	155	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength <sup>7</sup> (23°C)	2.7	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PBT+PC, GHMR, 09-080, GF30		ISO 7792
Residual Moisture Content	0.0 to 0.020	%	Karl Fisher
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	

23°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	50	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	45	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1A
-30°C	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C	45	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	45	kJ/m <sup>2</sup>	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	165	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	120	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	145	°C	ISO 306/B120
Температура плавления <sup>8</sup>	225	°C	ISO 11357-3
CLTE			
Flow : 23 to 55°C	3.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	8.0E-5	cm/cm/°C	

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Циркуляционная сушилка	120	°C	
Время сушки-Циркуляционная сушилка	4.0 to 8.0	hr	
Температура обработки (расплава)	240 to 260	°C	
Температура формы	80.0 to 100	°C	

## NOTE

1. 60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
2. 60x60x2mm
3. 60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
4. 60x60x2mm
5. 2.0 mm/min
6. 2.0 mm/min
7. 2 mm/min
8. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

