

## Durethan® AKV 35 XTS1 901510

35% стекловолокно

Polyamide 66

LANXESS GmbH

### Описание материалов:

PA 66, 35% glass fibers, injection molding, heat-aging stabilized, notably high heat-aging stability

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 35% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая теплостойкая производительность старения Теплостойкость, высокая Термическая стабильность			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.41	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
Формовочная усадка				ISO 2577
Vertical flow direction: 280°C, 2.00mm <sup>1</sup>	0.90	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm <sup>2</sup>	0.15	--	%	ISO 2577
Flow direction: 280°C, 2.00mm <sup>3</sup>	0.35	--	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm <sup>4</sup>	0.050	--	%	ISO 2577
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	10700	6800	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	185	105	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.2	5.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>5</sup> (23°C)	10100	6200	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс				ISO 178/A
3.5% strain, 23°C	280	140	MPa	ISO 178/A
23°C <sup>6</sup>	280	180	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength <sup>7</sup> (23°C)	3.5	5.0	%	ISO 178/A

ISO Shortname	ISO 1874 - PA 66, GHR, 14-110, GF35			ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	10	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	75	85	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-30°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	10	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	65	70	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	250	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	235	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>8</sup>	261	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	9.5E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	2.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	270 - 290		°C	
Температура формы	80.0 - 120		°C	
<b>NOTE</b>				
1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar			
2.	60x60x2mm			
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar			
4.	60x60x2mm			
5.	2.0 mm/min			
6.	2.0 mm/min			
7.	2 mm/min			
8.	10°C/min			

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

