

## MAJORIS EB651 - 8229

60% полезных ископаемых

Polypropylene

AD majoris

### Описание материалов:

EB651 - 8229 is a black, 60% mineral filled polypropylene compound intended for injection moulding.

The product is available in black (EB651 - 8229) and natural (EB651) but other colours can be supplied on request.

EB651 - 8229 has been developed especially for the automotive applications requiring very good sound insulation properties.

#### APPLICATIONS

Automotive components:

Parts requiring noise absorption

Electronic housings

Air ducts

Parts between engine and interior compartment

EB651 - 8229 gives excellent properties for the parts requiring very good long term heat resistance, high heat distortion temperature, excellent rigidity, low shrinkage and high dimensional stability.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 60% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Снижение уровня шума Перерабатываемые материалы Теплостойкость, высокая Термическая стабильность Низкое сжатие		
Используется	Электрический корпус Детали под крышкой двигателя автомобиля Применение в автомобильной области		
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.85	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183

Массовый расход расплава (MFR)  
(230°C/2.16 kg)

12

g/10 min

ISO 1133

## Механические

### Номинальное значение

### Единица измерения

### Метод испытания

Tensile Stress

ISO 527-2/50

Yield

19.0

MPa

ISO 527-2/50

Fracture

3.00

MPa

ISO 527-2/50

Флекторный модуль <sup>1</sup>

3700

MPa

ISO 178

## Воздействие

### Номинальное значение

### Единица измерения

### Метод испытания

Ударная прочность (23°C)

4.5

kJ/m<sup>2</sup>

ISO 179/1eA

Charpy Unnotched Impact Strength  
(23°C)

25

kJ/m<sup>2</sup>

ISO 179/1eU

## Тепловой

### Номинальное значение

### Единица измерения

### Метод испытания

Heat Deflection Temperature (0.45 MPa,  
Unannealed)

112

°C

ISO 75-2/B

Термическая стабильность (150°C)

> 700.0

hr

## Воспламеняемость

### Номинальное значение

### Метод испытания

Огнестойкость

HB

UL 94

## Иньекция

### Номинальное значение

### Единица измерения

Температура сушки

80.0

°C

Время сушки

3.0

hr

Температура обработки (расплава)

220 - 270

°C

Температура формы

30.0 - 50.0

°C

Скорость впрыска

Moderate

## Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

## NOTE

1. 2.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

