

VECTRA® A950

Liquid Crystal Polymer

Celanese Corporation

Описание материалов:

Unreinforced Vectra grade suitable for extrusion.

Chemical abbreviation according to ISO 1043-1 : LCP

Inherently flame retardant

FDA compliant.

UL-Listing V-0 in natural and black at 0.42mm thickness per UL 94 flame testing.

Relative-Temperature-Index (RTI) according to UL 746B: electrical 240°C, mechanical 220°C.

UL = Underwriters Laboratories (USA)

Главная Информация			
UL YellowCard	E83005-251009		
Характеристики	Без галогенов Огнестойкий		
Рейтинг агентства	EC 2002/96/EC (WEEE) FDA не рассчитан		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Многоточечные данные	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	LCP		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.40	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	0.70	%	ISO 294-4
Flow direction	0.0	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	6.0E-3	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	3.0E-3	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10600	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	182	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.4	%	ISO 527-2/1A/5
Растяжимый ползучий модуль			ISO 899-1
1 hr	9000	MPa	ISO 899-1

1000 hr	6600	MPa	ISO 899-1
Флекторный модуль (23°C)	9100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	158	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	95	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	53	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	270	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	95	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	250	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
1.8 MPa, not annealed	187	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	94.0	°C	ISO 75-2/C
Викат Температура размягчения	145	°C	ISO 306/B50
Температура плавления ¹	280	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	4.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	3.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	47	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	3.20		IEC 60250
1 MHz	3.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	0.016		IEC 60250
1 MHz	0.020		IEC 60250
Comparative Tracking Index	150	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	150	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%	
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C	

Задняя температура	270 - 280	°C
Средняя температура	275 - 285	°C
Передняя температура	280 - 290	°C
Температура сопла	290 - 300	°C
Температура обработки (расплава)	285 - 295	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C
Давление впрыска	50.0 - 150	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	50.0 - 150	MPa
Back Pressure	0.00 - 3.00	MPa
Screw Speed	80 - 200	rpm

Инструкции по впрыску

Zone 4 Temperature: 285 to 295°C Manifold Temperature: 285 to 295°C

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

