

## RTP 199 X 70836 A

40% длинное стекловолокно

Polypropylene

RTP Company

### Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Длинное стекловолокно, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Химическая муфта		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.21	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (4.00 mm)	0.10 - 0.30	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8900	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	120	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	1.5 - 2.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	8500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	179	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact <sup>1</sup>	21	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>2</sup>	28	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	155	°C	ISO 75-2/A
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения <sup>3</sup> (2.00 mm)	< 100	mm/min	ISO 3795
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Температура обработки (расплава)	190 - 230	°C	
Температура формы	30.0 - 65.0	°C	
Давление впрыска	70.0 - 105	MPa	
Инструкции по впрыску			

Use a reverse barrel profile. To maximize fiber length, the following injection barrel, screw, and tip designs should be followed. L/D ratio 16/1 22/1, Compression ratio 2:1, Flight depth 5 mm minimum, in feed section, Screw diameter 16.5 20 mm minimum, Compression section length 12 - 13 diameters, Check ring valve assembly free flow type no restrictions, Nozzle orifice 6 mm diameter. Feed throat from hopper to machine must have sufficient opening to prevent bridging of long pellet composition.

#### NOTE

- |    |                                 |
|----|---------------------------------|
| 1. | 4 mm thickness                  |
| 2. | 4 mm thickness                  |
| 3. | Values per RTP Company testing. |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

